

13. Deklaracja zgodności WE

Deklaracja zgodności nr 001/2021

Producent:

Pro Ascobloc Sp. z o.o.

ul. Szarych Szeregów 22,
56-500 Syców

niniejszym deklaruje, że produkt: 3900;
3901-P; 3902; 3903-P; 3908; 3910; 3912;
3914; 3920; 3922; 3950; 3951 jest zgodny z
postanowieniami następujących dyrektyw
(łącznie ze wszystkimi ich zmianami i
uzupełnieniami):

- MD 2006/42/WE
- LVD 2014/35/EU
- EMC 2014/30/UE
- RoHS 2011/65/UE
- ErP 2009/125/WE

**DOCUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

PRO ASCOBLOC Sp. z o.o.	
ul. Szarych Szeregów 22 56-500 Syców NIP 619-14-36-610 www.ascobloc.pl	
	
Typ Urządzenia: Type:	Podstawa chłodnicza
Model: Model:	S3912-7/2.2200
Nr Seryjny: Serial Number:	CH001124
Zasilanie elektryczne: Absorbed power:	180 W-50Hz-230V
Czynnik chłodniczy: Refrigerant fluid:	R290
Ilość czynnika: Refrigerant amount:	90 g
Pojemność użytkowa: Usenet capacity:	88 L
Moc chłodnicza: Refrigeration power:	200 W
Wydajność grzewcza: Heating power:	-
Moc oświetlenia: Lamp power:	-
Maks. ciśn. robocze: Max. pressure:	20 bar
Zakres temperatur: Temperature range:	-2 +12
Schemat elektryczny: Electrical diagram:	E 210 001 b
MADE IN POLAND	

Opisany powyżej produkt spełnia wymogi
poniższych norm zharmonizowanych:

PN-EN IEC 55014-1:2021-08 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 1;
PN-EN IEC 61000-3-2:2019-04 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 1;
EN 61000-3-3:2013-10/A1:2019-10 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 3-2;
EN 60335-2-34:2014-10 – Elektryczny sprzęt do użytku domowego i podobnego – część 3-3;
PN-EN 378-1+A1:2021-03 – Instalacje chłodnicze i pompy ciepła -- Wymagania dotyczące
bezpieczeństwa i ochrony środowiska -- Część 1;
EN 62233:2009-04 – Metody pomiaru pól elektromagnetycznych elektrycznego sprzętu
do użytku domowego i podobnego z uwzględnieniem narażania człowieka;
PN-EN IEC 63000:2019-01– Dokumentacja techniczna do oceny produktów elektrycznych
i elektronicznych w odniesieniu do ograniczenia substancji niebezpiecznych.

PRO ASCOBLOC Sp. z o.o.
ul. Szarych Szeregów 22
56-500 Syców

Krzysztof
Jasik

01.04.2021
SYCÓW

Podpisane w imieniu

Przez Dyrektora

Data i miejscowość

32

TYP: 3900 / 3901-P / 3902 / 3903-P / 3908 / 3910 / 3912 /
3914 / 3920 / 3922 / 3950 / 3951 oraz wykonania specjalne

ascobloc®

INSTRUKCJA ORYGINALNA

Stół chłodniczy
Stół barowy chłodniczy
Saladetta chłodnicza
Podstawa chłodnicza

13. Deklaracja zgodności WE

Deklaracja zgodności nr 001/2021

Producent:

Pro Ascobloc Sp. z o.o.
ul. Szarych Szeregów 22,
56-500 Syców

niżejszym deklaruje, że produkt: 3900;
3901-P; 3902; 3903-P; 3908; 3910; 3912;
3914; 3920; 3922; 3950; 3951 jest zgodny z
postanowieniami następujących dyrektyw
(łącznie ze wszystkimi ich zmianami i
uzupełnieniami):

- MD 2006/42/WE
- LVD 2014/35/EU
- EMC 2014/30/UE
- RoHS 2011/65/UE
- ErP 2009/125/WE

DOKUMENTACJA
POWYKONCZONA

PRO ASCOBLOC Sp. z o.o.  	
ul. Szarych Szeregów 22 56-500 Syców NIP 619-14-35-610 www.ascobloc.pl	
Typ Urządzenia:	Stół chłodniczy
Model:	S3900.65-7/3.2220
Nr Seryjny:	CH001224
Zasilanie elektryczne:	240 W-50Hz-230V
Absorbed power:	
Czynnik chłodniczy:	R290
Refrigerant fluid:	
Ilość czynnika:	110 g
Refrigerant amount:	
Pojemność użytkowa:	198 L
Useful capacity:	
Moc chłodnicza:	290 W
Refrigeration power:	
Wydajność grzewcza:	-
Heating power:	
Moc oświetlenia:	-
Lamp power:	
Maks. ciśn. robocze:	20 bar
Max. pressure:	
Zakres temperatur:	-2 +12
Temperature range:	
Schemat elektryczny:	E 210 001 b
Electrical diagram:	
MADE IN POLAND	

Opisany powyżej produkt spełnia wymogi
poniższych norm zharmonizowanych:

PN-EN IEC 55014-1:2021-08 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 1;
PN-EN IEC 61000-3-2:2019-04 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 3-2;
EN 61000-3-3:2013-10/A1:2019-10 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 3-3;
EN 60335-2-34:2014-10 – Elektryczny sprzęt do użytku domowego i podobnego – część 2-34;
PN-EN 378-1-A1:2021-03 – Instalacje chłodnicze i pompy ciepła -- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony środowiska -- Część 1;
EN 62233:2009-04 – Metody pomiaru pól elektromagnetycznych elektrycznego sprzętu do użytku domowego i podobnego z uwzględnieniem narażenia człowieka;
PN-EN IEC 63000:2019-01- Dokumentacja techniczna do oceny produktów elektrycznych i elektronicznych w odniesieniu do ograniczenia substancji niebezpiecznych.

PRO ASCOBLOC Sp. z O. O.
Ul. Szarych Szeregów 22
56-500 Syców

Krzysztof
Jasik

01.04.2021
SYCÓW

Podpisane w imieniu

Przez Dyrektora

Data i miejscowość

32

ascobloc®

INSTRUKCJA ORYGINALNA

Stół chłodniczy
Stół barowy chłodniczy
Saladetta chłodnicza
Podstawa chłodnicza

TYP: 3900 / 3901-P / 3902 / 3903-P / 3908 / 3910 / 3912 /
3914 / 3920 / 3922 / 3950 / 3951 oraz wykonania specjalne

000620

100000



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Stół chłodniczy

Stół barowy chłodniczy

Saladetta chłodnicza

Podstawa chłodnicza

TYP: 3900 / 3901-P / 3902 / 3903-P / 3908 / 3910 / 3912 /
3914 / 3920 / 3922 / 3950 / 3951 oraz wykonania specjalne

000621



DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

000000

Spis treści

1.	Informacje ogólne	4
2.	Informacje o produkcie.....	4
3.	Wskazówki dotyczące instalacji i uruchomienia	7
4.	Przeznaczenie i użytkowanie.....	8
5.	Informacje dotyczące pracy urządzenia:.....	9
6.	Budowa i praca sterownika – sterownik duży.....	10
7.	Budowa i praca sterownika – sterownik mały.....	13
8.	Wskazówki dotyczące usterek.....	16
9.	Konserwacja i czyszczenie	17
10.	Utylizacja zużytego urządzenia	20
11.	Schematy elektryczne	21
12.	Kontakt.....	29
13.	Deklaracja zgodności	32

1. Informacje ogólne

Firma Pro Ascobloc gwarantuje trwałość i jakość swoich produktów.

Zawarte w opracowaniu grafiki mają charakter poglądowy, w związku z ciągłym udoskonalaniem zastosowanych rozwiązań mogą się nieznacznie różnić od faktycznego wyglądu urządzenia.

Przed pierwszym użyciem urządzenia, należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję oraz stosować się do wskazówek i uwag dotyczących użytkowania i obsługi. Wszystkie czynności powinny być wykonywane ściśle według zaleceń zawartych w tej instrukcji.

Po dostawie należy sprawdzić czy urządzenie nie zostało uszkodzone w trakcie transportu oraz czy było przewożone w pozycji poziomej. Opis uszkodzeń należy zanotować na potwierdzeniu odbioru oraz w protokole przewoźnika.

2. Informacje o produkcie

Instrukcja obsługi dotyczy stołów chłodniczych, stołów barowych chłodniczych, saladett chłodniczych oraz podstaw chłodniczych. Występują one w wersjach 1, 2, 3 i 4 modułowych, w wersjach wymiarowych zgodnych z wymiarami pojemników GN 1/1 i GN 2/3 (szczegóły i wymiary zawarte są w katalogu produktów). Urządzenia te są przeznaczone do pracy w zestawieniu z meblami i urządzeniami Pro Ascobloc.

Rozróżniamy następujące typy urządzeń:

- Typ: 3900 – Stół chłodniczy;
- Typ: 3901-P – Stół chłodniczy piekarniczy;
- Typ: 3902 – Stół chłodniczy bez agregatu (centralny system chłodzenia);
- Typ: 3903-P – Stół chłodniczy piekarniczy bez agregatu (centr. sys. chl.);
- Typ: 3908 – Saladetta;
- Typ: 3910 – Saladetta bez agregatu (centralny system chłodzenia);
- Typ: 3912 – Podstawa chłodnicza;
- Typ: 3914 – Podstawa chłodnicza do centralnego chłodzenia;
- Typ: 3920 – Stół chłodniczy barowy;
- Typ: 3922 – Stół chłodniczy barowy bez agregatu (centralny system chłodzenia);
- Typ: 3950 – Stół chłodniczy z agregatem na dole;
- Typ: 3951 – Saladetta chłodnicza z agregatem na dole;
- Typ: wykonania specjalne – na zamówienie;

Dane techniczne:



Urządzenia chłodnicze są wyposażone w czynnik R290. Jest to gaz palny. W razie wydostania się czynnika do otoczenia należy natychmiast opuścić pomieszczenie. Jeżeli istnieje taka możliwość należy jak najszybciej zgasić źródła otwartego ognia oraz wszelkie urządzenia iskrzące, wyłączyć urządzenie i intensywnie wietrzyć pomieszczenie.

Urządzenia z własnym chłodzeniem:

Ogrzewanie z własnym ogrzewaniem:							
Typ	Ilość modułów	Moc chłodnicza (W)	Moc elektryczna (W)	Nr schematu elektrycznego – duże sterowanie	Nr schematu elektrycznego – małe sterowanie	Czynnik chłodniczy	Zasilanie
3900	1	200	180	E03011/E03031*	E03111	R290	230V L/N/PE
	2	200	180				
	3	290	240				
	4	400	330				
3901-P	1	200	180	E03011	E03111		
	2	290	240				
	3	400	330				
3908	2	200	180	E03011	E03111		
	3	290	240				
3912	1	200	180	E03011	E03111		
	2	200	180				
	3	200	185				
3920	1	200	180	E03011/E03031*	E03111/E03131*		
	2	290	240				
	3	400	330				
3950	2	200	180	E03011	E03111		
3951	2	200	180	E03011	E03111		

* - schemat stosowany w przypadku urządzeń z oświetlaną komorą chłodzenia

Urządzenia z centralnym chłodzeniem:

Urządzenia z centralnym chłodzeniem:							
Typ	Ilość modułów	Moc chłodnicza (W)	Moc elektryczna (W)	Nr schematu elektrycznego – duże sterowanie	Nr schematu elektrycznego – małe sterowanie	Czynnik chłodniczy	Zasilanie
3902	1	200	10	E03021/E03041*	E03121	-	230V L/N/PE
	2	200	10				
	3	290	10				
	4	400	10				
3903-P	1	200	10	E03021	E03121		
	2	290	10				
	3	400	10				
3910	1	220	10	E03021	E03121		
	2	220	10				
	3	319	10				
3914	1	220	10	E03021	E03121		
	2	220	10				
	3	220	10				
3922	1	220	10	E03021/ E03041*	E03121/E03141*		
	2	319	10				
	3	440	10				

* - schemat stosowany w przypadku urządzeń z oświetlaną komorą chłodzenia

Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa znajduje się w części agregatowej. Zawarto na niej parametry sieci elektrycznej do jakiej może zostać podłączone urządzenie, a także dane techniczne charakteryzujące urządzenie, takie jak typ czy numer seryjny.

Tabliczka znamionowa nie może zostać usunięta ani zastonięta. W razie uszkodzenia należy wymienić ją na nową.

Na tabliczce znajduje się znak CE, który oznacza, że produkt spełnia europejskie normy oraz została dla niego wystawiona deklaracja zgodności.

Na tabliczce widnieje znak przekreślonego kontenera na odpady, który oznacza, że wyeksploatowany produkt powinien zostać przekazany do odpowiedniego punktu odbioru odpadów.

PRO ASCOBLOC Sp. z o.o.		CE	
ul. Szarych Szeregów 22		www.ascobloc.pl	
56-500 Syców			
NIP 619-14-35-610			
Typ Urządzenia:			
Type:			
Model:			
Model:			
Nr Seryjny:			
Serial number:			
Zasilanie elektryczne:			
Absorbed power:			
Czynnik chłodniczy:			
Refrigerant fluid:			
Ilość czynnika:			
Refrigerant amount:			
Pojemność użytkowa:			
Useful capacity:			
Moc chłodnicza:			
Refrigeration power:			
Wydajność grzewcza:			
Heating power:			
Moc oświetlenia:			
Lamp power:			
Maks.ciś.robocze:			
Max.pressure:			
Zakres temperatur:			
Temperature range:			
Schemat elektryczny:			
Electrical diagram:			

3. Wskazówki dotyczące instalacji i uruchomienia

Wskazówki ogólne:

- Urządzenie nigdy nie powinno być przechyłane o kąt większy niż 30 stopni;
- Po dostawie należy sprawdzić czy urządzenie nie zostało uszkodzone w trakcie transportu oraz czy było przewożone w pozycji poziomej. Opis uszkodzeń należy zanotować na potwierdzeniu odbioru oraz w protokole przewoźnika;
- Urządzenie nie powinno być przesuwane po podłodze, lecz lekko unoszone w celu przemieszczenia;
- Urządzenie powinno zostać wypoziomowane za pomocą regulowanych nóg;
- Urządzenie powinna podłączyć do zasilania osoba wykwalifikowana;
- Należy sprawdzić, czy parametry przyłącza elektrycznego odpowiadają wymaganiom podanym na tabliczce znamionowej;
- Źródło zasilania musi być wyposażone w bezpiecznik różnicowo-prądowy;
- Przed pierwszym uruchomieniem należy usunąć folię ochronną, a wewnątrz urządzenia umyć (patrz pkt.8);
- Urządzenie jest zdolne do pracy w 5 klasie energetycznej przepisów ISO. Urządzenia najwydajniej pracuje przy temperaturze otoczenia od +10°C do + 30°C i wilgotności powietrza między 30% a 55%. Przy pracy powyżej lub poniżej tych warunków może nastąpić obniżenie wydajności;
- Urządzeń chłodniczych nie należy ustawiać w bezpośrednim sąsiedztwie urządzeń emitujących ciepło, może to spowodować obniżenie wydajności;
- Urządzenie musi mieć zapewnioną cyrkulację powietrza oraz swobodny przepływ przez osłonę części agregatowej. Pomieszczenie w którym jest umieszczone powinno być silnie wentylowane.

Dla urządzeń z centralnym chłodzeniem:

Urządzenia z centralnym chłodzeniem wymagają podłączenia instalacji chłodniczej i instalacji elektrycznej do zewnętrznego agregatu chłodniczego. Montaż taki mogą wykonywać jedynie osoby posiadające odpowiednie uprawnienia.

Urządzenie należy wyposażyć w element rozprężny odpowiadający jego mocy (informacja na tabliczce znamionowej) i będący zgodny z czynnikiem chłodniczym na jakim pracuje agregat.

Element rozprężny i zawór elektromagnetyczny nie należą do standardowego wyposażenia, wymagają odrębnego zamówienia.

Urządzenia przeznaczone do systemu centralnego chłodzenia w momencie przekazania ich klientowi są wypełnione azotem pod ciśnieniem.

4. Przeznaczenie i użytkowanie

Urządzenia chłodnicze firmy Pro Ascobloc są przeznaczone do stosowania w branży gastronomicznej. Służą do przechowywania artykułów spożywczych wstępnie schłodzonych.

Wszystkie zmiany techniczne urządzenia mogą być wprowadzone tylko za zgodą producenta, po uzyskaniu pisemnego potwierdzenia. Samodzielne wprowadzanie jakichkolwiek zmian prowadzi do utraty gwarancji.

NIEDOPUSZCZALNA JEST EKSPLOATACJA URZĄDZENIA NIEZGODNIE Z JEGO PRZEZNACZENIEM! ZA SZKODY WYNIKŁE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA PRODUCENT NIE ODPOWIADA!

Bezpieczne użytkowanie:

- Pomiedzy prawidłowym ustawieniem urządzenia chłodniczego a jego pierwszym uruchomieniem powinny upłynąć ok. 2-3 godziny;
- Zanim dany produkt poddany zostanie chłodzeniu, wewnątrz urządzenia chłodniczego powinno osiągnąć zadaną temperaturę;
- Nie wolno przeladowywać urządzenia by nie zaburzyć cyrkulacji powietrza w komorze. Znaczące zaburzenie cyrkulacji spowoduje zmniejszenie wydajności, a w skrajnych przypadkach uszkodzenie urządzenia. Maksymalny załadunek można odczytać z etykiety energetycznej dostarczonej do urządzenia;
- Pracującego urządzenia nie należy pozostawiać otwartego dłużej niż to konieczne do załadunku / wyładunku produktów, zaleca się ograniczać ten czas do minimum. Nadmierny napływ ciepłego powietrza powoduje zmniejszenie wydajności, a także przyspieszone oblodzenie parownika, co w skrajnych przypadkach może prowadzić do uszkodzenia urządzenia;
- Nie można wkładać do urządzenia chłodniczego gorących produktów (tzn. o temperaturze wyższej niż temperatura otoczenia);
- Należy unikać umieszczania we wnętrzu urządzenia chłodniczego sałaty lub niezamkniętych pojemników z sałatkami bądź przetworami konserwowanymi;
- ! Czystczenie, mycie i naprawy przeprowadzać tylko po odłączeniu od sieci zasilającej;
- Obsługa i czyszczenie urządzenia chłodniczego, jak również jego konserwacja mogą być dokonywane tylko w zgodzie z niniejszą instrukcją;
- Wszelkie naprawy powinna wykonywać tylko osoba do tego uprawniona;
- Nigdy nie należy usuwać tabliczek informujących o parametrach urządzenia, o istniejącym zagrożeniu itp.;
- Urządzenie nie powinno być wystawiane na działanie warunków zewnętrznych, promieniowania słonecznego oraz na działanie temperatur ujemnych;
- Nie należy używać urządzeń do przechowywania lekarstw lub środków medycznych, a także substancji wybuchowych lub opakowań nadciśnieniowych;
- W miejscu użytkowania urządzenia chłodniczego powinny być przestrzegane zasady higieny oraz wytyczne dotyczące eksploatacji urządzeń ze stali nierdzewnej.

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

000627

h

820000

5. Informacje dotyczące pracy urządzenia:

Temperaturę chłodzenia ustawia się przy pomocy elektronicznego sterownika.

Wartości temperatury w komorze chłodzenia nieznacznie wahają się. Jest to spowodowane cyklicznością pracy układu. Dodatkowo, aby poprawić stabilność temperatury należy unikać nadmiernego otwierania drzwi i szuflad oraz unikać przeładowywania komory.

Załadunek ciepłych produktów może powodować znaczne przedłużenie czasu schładzania.

Podczas pracy na powierzchni parownika w komorze może zbierać się warstwa lodu. Urządzenie w określonych odstępach czasu zmienia tryb pracy na kilka minut, aby przeprowadzić rozmrażanie. Proces ten jest sygnalizowany ikoną  na ekranie sterownika.

Jeśli występują niekorzystne warunki tj.: wysoka wilgotność, temperatura czy konieczność częstego otwierania drzwi lub szuflad, może dojść do przyspieszonego zalodzenia parownika. W takim wypadku można przeprowadzić manualne rozmrażanie (czytaj rozdział 6), które zakończy się po osiągnięciu zaprogramowanej temperatury.

Uszkodzenia wynikające z niewłaściwego użytkowania nie podlegają naprawie przez producenta, dodatkowo prowadzą do utraty gwarancji.

6. Budowa i praca sterownika – sterownik duży



Przyciski:



- Włącz / wyłącz / cofnij



- Nastawa



- W górę



- W dół



- Rozmrażanie / oszczędzanie energii



- Oświetlenie

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

000629

Obsługa sterownika:

Włącz / wyłącz urządzenie



- Przytrzymaj przez 2 sek. aby włączyć / wyłączyć urządzenie.

Blokada klawiatury

Po upływie 30 sek. bez wciskania przycisków, wyświetlacz pokaże komunikat „Loc” i nastąpi automatyczna blokada klawiatury. Aby odblokować klawiaturę dotknij dowolnego przycisku przez 1 sek. Wyświetlacz pokaże komunikat „UnL”.

Wybór wartości temperatury wewnątrz komory



- Naciśnij aby uaktywnić wybór wartości temperatury wewnątrz komory

chłodzenia, następnie używając  i  wybierz pożądaną nastawę.

Naciśnij  aby zatwierdzić lub poczekaj 15 sek.

Rozmrażanie manualne



- Przytrzymaj przez 2 sek. aby rozpocząć ręczne rozmrażanie parownika.

Oświetlenie / Funkcja dodatkowa (poza standardowym wyposażeniem)



- Naciśnij aby włączyć / wyłączyć oświetlenie komory, lub funkcji dodatkowej

Wyłącz sygnał powiadomienia – dotknij dowolny klawisz

Przechłodzenie



- Przytrzymaj przez 2 sek. aby rozpocząć przechładzanie.
Temperatura w komorze spada poniżej nastawy.

Oszczędzanie energii



- Naciśnij aby wejść w tryb oszczędny.
Temperatura w komorze wzrasta powyżej nastawy.

Menu kontekstowe

 - Przytrzymaj przez 3 sekundy. Używając  i  wybierz
 pożądaną opcję, a po wybraniu parametru wciśnij 
 aby zatwierdzić.

rCH – zeruj licznik godzin pracy sprężarki
 CH1 – wyświetl licznik godzin pracy sprężarki
 Pb1 – wyświetl wskazanie sondy temp. komory (nr 1)
 Pb3 – wyświetl wskazanie sondy temp. skraplacza (nr3)

Sygnaty diodowe na wyświetlaczu

Sygnat:	Ciągły	Brak	Miganie
	praca sprężarki	postój sprężarki	- zapis nastawy - tryb ochrony sprężarki
	praca wentylatora parownika	postój wentylatora parownika	Wentylator parownika przestał działać
	włączone oświetlenie komory	wyłączone oświetlenie komory	
AUX1	funkcja dodatkowa 1 aktywna	funkcja dodatkowa 1 nieaktywna	opóźnienie funkcji dodatkowej 1
	rozmrażanie	normalny tryb pracy	- Opóźnienie rozmrażania - Ociekanie
	tryb oszczędzania energii	normalny tryb pracy	
	wskazanie temperatury		tryb szybkiego chłodzenia
HACCP	alarm HACCP		ustawiono nowy alarm HACCP
	alarm		

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

000631

880950

7. Budowa i praca sterownika – sterownik mały



Przyciski:



- Włącz / wyłącz / cofnij / włącz oświetlenie / wyłącz oświetlenie



- Nastawa



- W górę / odszranianie



- W dół

Obsługa sterownika:

Włącz / wyłącz urządzenie



- Przytrzymaj przez 2 sek. aby włączyć / wyłączyć urządzenie.

Blokada klawiatury

Po upływie 30 sek. bez wciskania przycisków, wyświetlacz pokaże komunikat „Loc” i nastąpi automatyczna blokada klawiatury. Aby odblokować klawiaturę dotknij dowolnego przycisku przez 1 sek. Wyświetlacz pokaże komunikat „UnL”.

Wybór wartości temperatury wewnątrz komory

SET - Naciśnij aby uaktywnić wybór wartości temperatury wewnątrz komory chłodzenia, następnie używając FNC i wybierz pożądaną nastawę. Naciśnij SET aby zatwierdzić lub poczekaj 15 sekund

Rozmrażanie manualne



- Przytrzymaj przez 4 sek. aby rozpocząć ręczne rozmrażanie parownika.

Oświetlenie / Funkcja dodatkowa (poza standardowym wyposażeniem)



- Naciśnij aby włączyć / wyłączyć oświetlenie komory, lub funkcji dodatkowej

Menu kontekstowe

Upewnij się że klawiatura jest odblokowana i żadna akcja nie jest w toku.

SET - Przytrzymaj przez 4 sekundy. Używając FNC i wybierz pożądaną opcję, a po wybraniu parametru wciśnij SET aby zatwierdzić.

rCH - zeruj licznik godzin pracy sprężarki

CH - wyświetl licznik godzin pracy sprężarki

Pb1 - wyświetl wskazanie sondy temp. komory (nr 1)

Pb3 - wyświetla wskazanie sondy temp. skraplacza (nr3)

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

000633

302400

Sygnały diodowe na wyświetlaczu

Sygnał:	Ciągły	Brak	Miganie
	Praca sprężarki	Postój sprężarki	- Zapis nastawy - Tryb ochrony sprężarki
	Praca wentylatora parownika	postój wentylatora parownika	Wentylator parownika zaraz się uruchomi
AUX	Funkcja dodatkowa aktywna	Funkcja dodatkowa nieaktywna	Opóźnienie funkcji dodatkowej
	Rozmrażanie	Normalny tryb pracy	- Opóźnienie rozmrażania - Ociekanie
	Tryb oszczędzania energii	Normalny tryb pracy	
°C	Wskazania w stopniach Celsjusza		Szybkie chłodzenie
°F	Wskazania w Farenheitach		Szybkie chłodzenie
HACCP	Alarm HACCP		Ustawiono nowy alarm HACCP
	Sprężarka wymaga konserwacji		
	Urządzenie jest wyłączone	Urządzenie jest włączone	

000000

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZĄ

000634

8. Wskazówki dotyczące usterek

NAPRAWĘ URZĄDZENIA MOŻE PRZEPROWADZAĆ TYLKO AUTORYZOWANY SERWIS.

Wszystkie prace naprawcze należy wykonywać po uprzednim wyłączeniu urządzenia z sieci. Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych.

Kod	Opis	Reset	Rozwiązanie
Pr1	Alarm czujnika temp. komory	automatyczny	Czujnik został uszkodzony lub przerwano połączenie elektryczne – skontaktuj się z serwisem
Pr2	Alarm czujnika temp. parownika		
Pr3	Alarm czujnika temp. skraplacza		
AL	Alarm niskiej temperatury	automatyczny	Skontaktuj się z serwisem
AH	Alarm wysokiej temperatury		
PF	Błąd zasilania	ręczny	Wciśnij dowolny przycisk. Jeśli błąd się powtarza – sprawdź podłączenie elektryczne
COH	Ostrzeżenie o wysokiej temperaturze skraplania	automatyczny	Przeprowadź czyszczenie skraplacza, udrożnij przepływ powietrza przez część agregatową, obniż temperaturę w pomieszczeniu
CSd	Alarm wysokiej temperatury skraplania	ręczny	Wyłącz urządzenie. Wykonaj czynności jak w COH. Jeśli alarm się powtarza skontaktuj się z serwisem
LP	Alarm niskiego ciśnienia	automatyczny	Skontaktuj się z serwisem
Clt / Cth*	Alarm wyłącznika termicznego sprężarki	automatyczny	Skontaktuj się z serwisem
dFd	Koniec rozmrażania	ręczny	Wciśnij dowolny klawisz
- - -	Błąd komunikacji	ręczny	Wciśnij dowolny przycisk. Jeśli błąd się powtarza – sprawdź podłączenie elektryczne

USTERKI NALEŻY NATYCHMIAST USUNĄĆ!

Sygnal dźwiękowy można wyłączyć naciskając dowolny przycisk.

Reset ręczny – należy wykonać czynności opisane w tabeli i uruchomić ponownie urządzenie.

Reset automatyczny – błąd zniknie sam kiedy zniknie przyczyna jego wystąpienia

* – komunikat Cth występuje w wersji z małym sterowaniem.

9. Konserwacja i czyszczenie

Czyszczenie wnętrz i powierzchni zewnętrznych należy wykonywać za pomocą miękkiej szmatki, nie używać żadnych ostrych narzędzi.

Pod żadnym pozorem nie należy spryskiwać urządzenia wodą pod ciśnieniem lub innym środkiem czyszczącym pod ciśnieniem.

Nie należy używać środków czyszczących zawierających chlor, fluor oraz środków posiadających właściwości ściernie lub szlifujące.

Po dłuższej przerwie w użytkowaniu urządzenia, przed uruchomieniem, należy je wyczyścić oraz sprawdzić jego funkcjonowanie.

Komora chłodnicza:

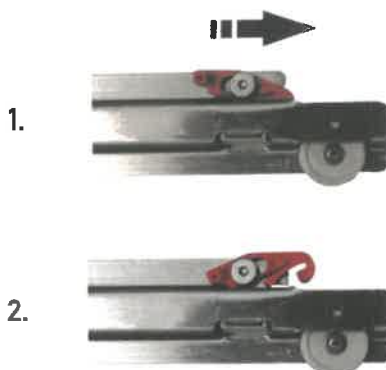
- Przynajmniej raz w tygodniu należy czyścić wnętrze stołu oraz uszczelki magnetyczne delikatnym roztworem mydlanym;
- Parownik w komorze podczas mycia nie może być narażony na działanie silnych i żrących środków czyszczących. Zaleca się mycie parownika wyłącznie wodą przy użyciu miękkiej ściereczki;
- Istnieje możliwość wyjęcia uszczelek magnetycznych z drzwi i szuflad, a następnie zamontowania ich ponownie. Należy postępować uważnie, gdyż uszkodzenia powstałe podczas tego procesu nie podlegają gwarancji;
- Do czyszczenia uszczelek magnetycznych zaleca się używanie miękkich szczoteczek. Nie należy czyścić ich przedmiotami o ostrych krawędziach.

Postępowanie podczas czyszczenia komory chłodniczej:

- Odłączyć urządzenie od sieci zasilającej;
- Wyładować zawartość komory;
- Wyjąć półki i/lub szuflady;
- Czyścić wnętrze komory, drzwi i uszczelki;
- Dokładnie wypłukać czyszczone powierzchnie ze środka czyszczącego;
- Sprawdzić czy odpływ skroplin z tacy ociekowej nie został zapchany;
- Pozostawić drzwi/szuflady otwarte do czasu całkowitego wyschnięcia;
- Ponownie uruchomić urządzenie. Po osiągnięciu w komorze zadanej temperatury ponownie załadować produkty.

Postępowanie podczas wyjmowania szuflady:

- Wyładować zawartość szuflady;
- wysunąć maksymalnie skrzynię;
- odblokować czerwone zabezpieczenie na prowadnicy (rysunek poniżej);
- wysunąć szufladę.



Agregat chłodniczy:

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy części agregatowej urządzenie należy odłączyć od źródła zasilania;

Zaleca się przeprowadzenie konserwacji agregatu co najmniej raz w roku. Konserwacji powinien dokonywać wykwalifikowany serwis.

Skrapłacz:

- Podczas czyszczenia, urządzenie musi zostać odłączone od zasilania;
- Skrapłacz znajduje się bezpośrednio za perforowaną osłoną agregatu;
- W urządzeniach zasilanych wewnętrznym agregatem chłodniczym należy systematycznie, maksymalnie co 4 tygodnie, czyścić powierzchnię skraplacza z kurzu i brudu przy użyciu odkurzacza i miękkiej szczotki. Czynności te należy wykonywać ściśle z instrukcją postępowania. W razie jakichkolwiek wątpliwości należy zlecić te czynności osobie z odpowiednimi kwalifikacjami;
- Szczególną uwagę należy zwrócić na kierunek czyszczenia agregatu (używając szczotki należy wymiatać zanieczyszczenia zgodnie z kierunkiem lamel);
- Nie wolno dopuścić do zagięcia lamel, ponieważ może to spowodować zmniejszenie wydajności urządzenia;
- W przypadku zanieczyszczeń tłustych lub olejowych można użyć środków czystości (najlepiej w aerozolu). Unikać zawilgocenia innych części niż powierzchnia lameli skraplacza. Skrapłacz pukać z najwyższą ostrożnością (najlepiej aerozolem wodnym), posilkując się materiałem chłonnym (np. ścierką). Usterki powstałe w wyniku zalania nie podlegają gwarancji;
- Czyste skraplacze wydłużają żywotność agregatów chłodniczych i są gwarancją ich optymalnej wydajności;

- Podczas pracy sprężarka emituje duże ilości ciepła, dlatego skraplacz oraz większość elementów może być gorących i spowodować poparzenie (zwłaszcza rury miedziane). Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy odczekać do ostygnięcia podzespołów. Jeżeli ze względów eksploatacyjnych nie jest to możliwe, można przystąpić do pracy z zachowaniem środków ochronnych takich jak grube rękawice materiałowe i długi rękaw odzieży roboczej;
- Nie używać do czyszczenia wody pod ciśnieniem.

Postępowanie podczas czyszczenia skraplacza:

- Odłączyć urządzenie od sieci zasilającej;
- Zdemontować przednią osłonę części agregatowej;
- Przystąpić do czyszczenia skraplacza (uwaga na gorące elementy);
- W razie potrzeby osuszyć mokre elementy;
- Zamocować ponownie osłonę;
- Uruchomić urządzenie;

Zdejmowanie osłony agregatu:

Aby zdjąć osłonę agregatu należy pociągnąć za jej górną część; spowoduje to rozłączenie zatrzasku i pozwoli odchylić element. Następnie osłonę należy unieść do góry, by zdjąć ją z prowadnic.



10. Utylizacja zużytego urządzenia



Zgodnie z Dyrektywą Europejską WEEE 2012/19/UE z dnia 4 lipca oraz polską ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. 2015 poz. 1688) urządzenie oznaczono symbolem przekreślonego kontenera na odpady.

Zużyte urządzenie powinno trafić do oddzielnego punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Nie należy przeprowadzać demontażu na własną rękę.

Właściwe postępowanie z odpadami przyczynia się do ograniczania szkodliwego oddziaływania na zdrowie ludzi i stan środowiska naturalnego.

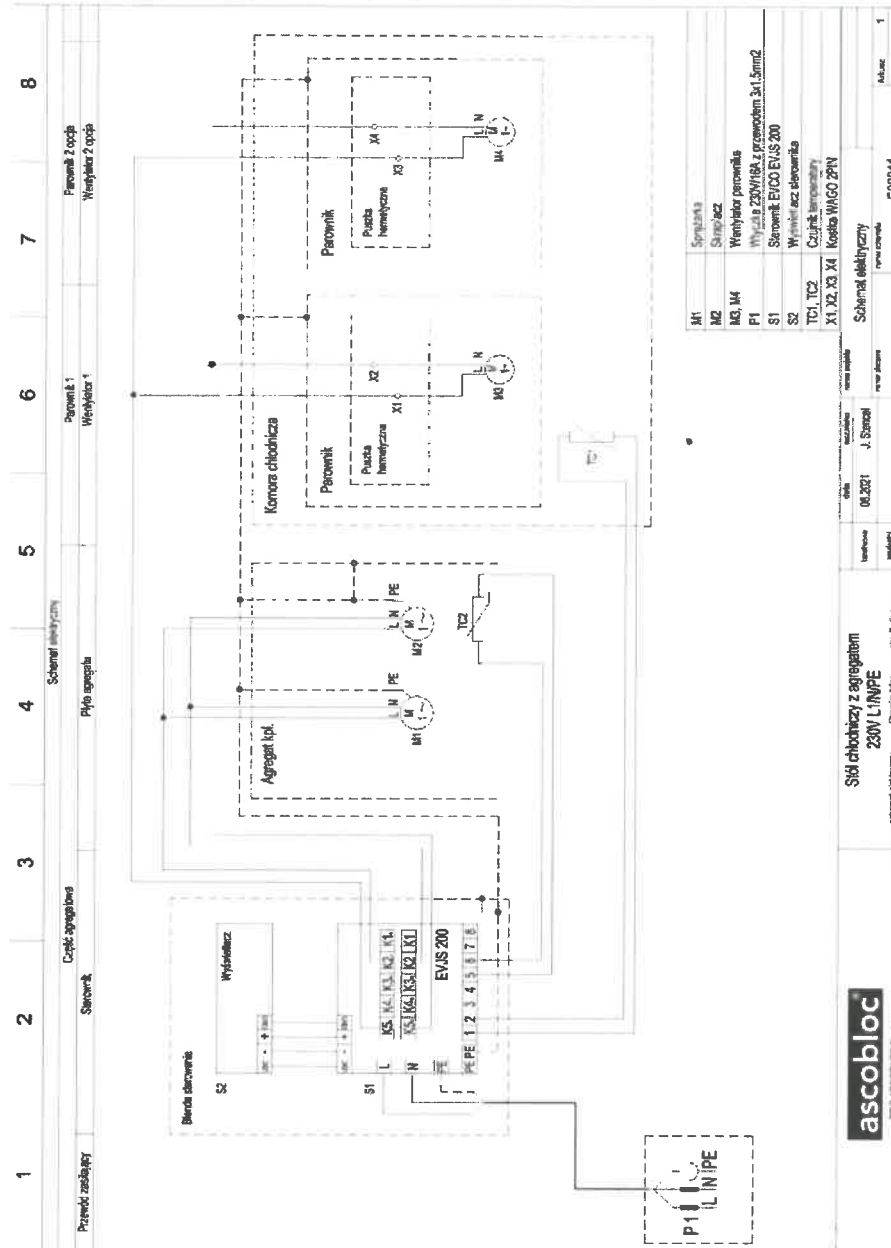
DO KRAJOWEGO
POW. 11. 2014

000639

h

000000

11. Schematy elektryczne



**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

000642

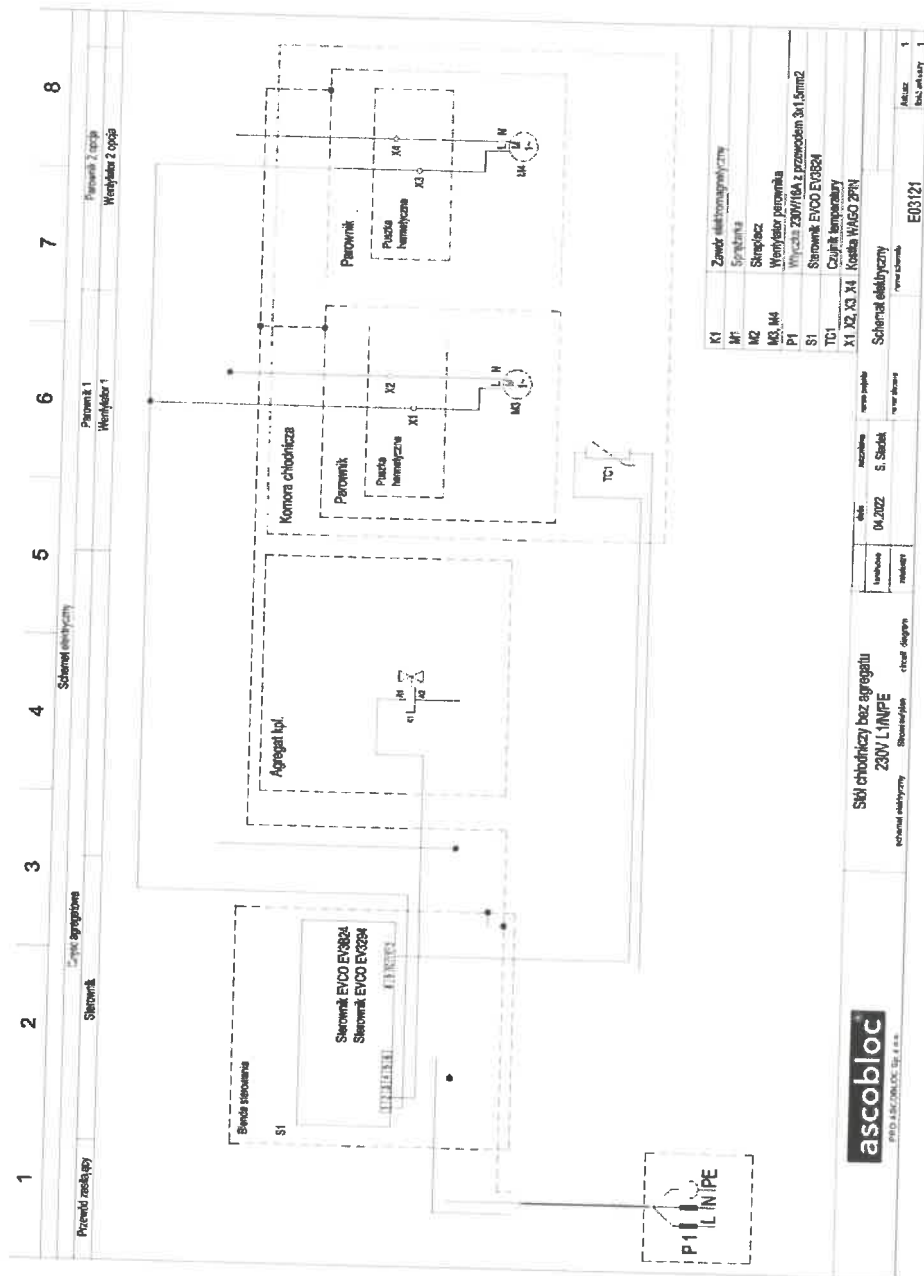


1990



00645
DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA





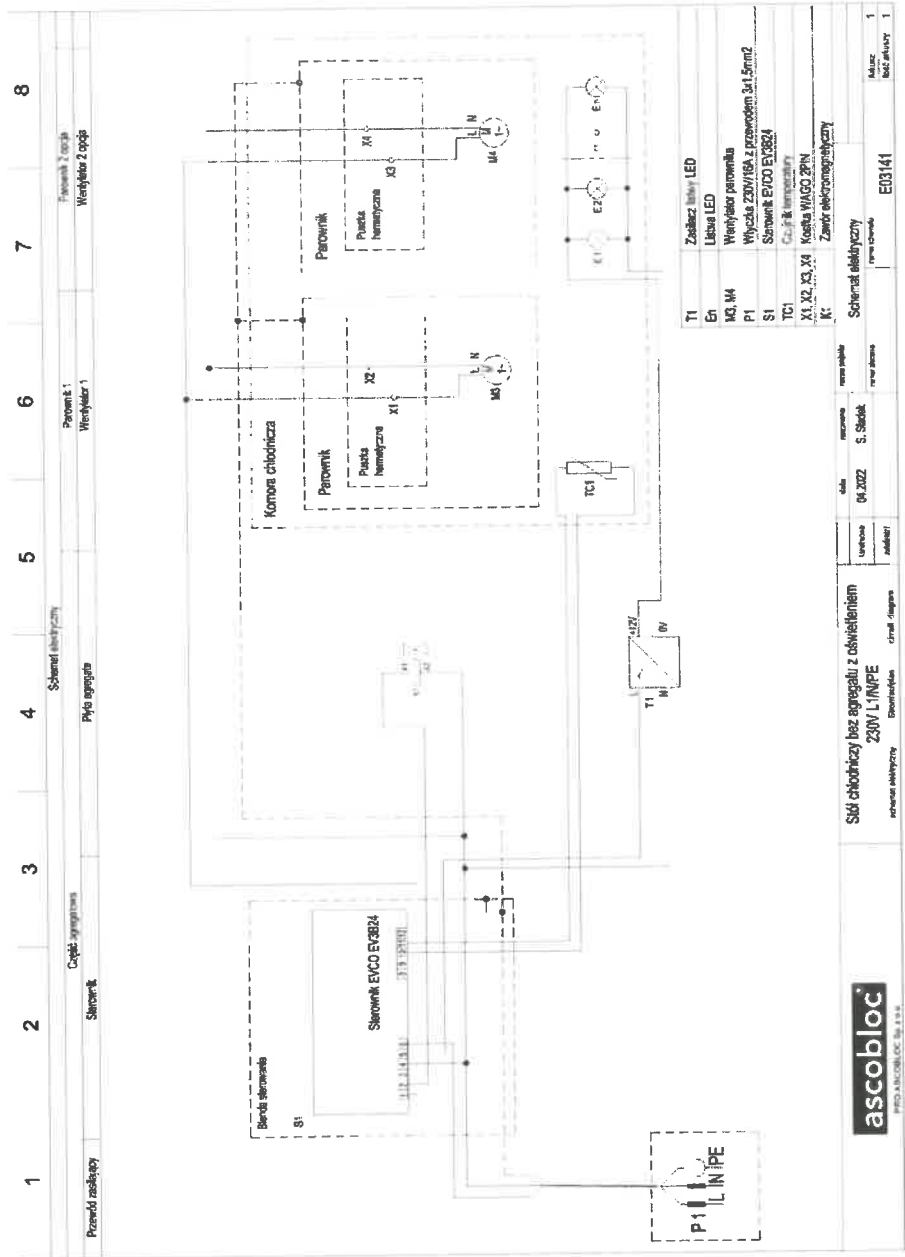
DOKUMENTACJA
PROJEKTOWA

000646

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

000647

200600



12. Kontakt

Pro ASCOBLOC Sp. Z o. o.

Ul. Szarych Szeregów 22
56-500 Syców
NIP 619-14-35-610

Pn – Pt 08:00 – 16:00

Tel.: +48 62 785 47 10
Tel.: +48 62 785 30 14

proasco@ascobloc.pl
www.ascobloc.pl

Dział serwisu

serwis@ascobloc.pl

Kierownik Działu Serwisu
Tel.: +48 62 486 82 17

Doradca Serwisowy
Tel.: +48 663 206 106

Życzymy zadowolenia z użytkowania naszych urządzeń!

Zabrania się kopiowania oraz rozpowszechniania niniejszej instrukcji w części lub z całości bez pisemnej zgody Pro Ascobloc.. Informacje zawarte w tym opracowaniu mogą zostać zmienione bez powiadomienia użytkownika.

DOKUMENTACJA
POWROTOWA

542900

000648

13. Deklaracja zgodności UE

Deklaracja zgodności nr 001/2021

Producent:

Pro Ascobloc Sp. z o.o.
ul. Szarych Szeregów 22,
56-500 Syców

niniejszym deklaruje, że produkt jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw (łącznie ze wszystkimi ich zmianami i uzupełnieniami):

- LVD 2014/35/EU
- EMC 2014/30/UE
- RoHS 2011/65/UE
- ErP 2009/125/WE
- PED 2014/68/UE
- REACH 1907/2006/WE
- WEEE 2012/125/UE
- ELD 2010/30/UE

PRO ASCOBLOC Sp. z o.o.

ul. Szarych Szeregów 22
56-500 Syców
NIP 819-14-35-810



www.ascobloc.pl

Typ Urządzenia:
Type:

Model:
Model:

Nr Seryjny:
Serial number:

Zasilanie elektryczne:
Absorbed power:

Czynnik chłodniczy:
Refrigerant fluid:

Ilość czynnika:
Refrigerant amount:

Pojemność użytkowa:
Useful capacity:

Moc chłodnicza:
Refrigeration power:

Wydajność grzewcza:
Heating power:

Moc oświetlenia:
Lamp power:

Maks. ciś. robocze:
Max. pressure:

Zakres temperatur:
Temperature range:

Schemat elektryczny:
Electrical diagram:

A także ze zharmonizowanymi normami:

PN-EN IEC 55014-1:2021-08 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 1;
PN-EN IEC 61000-3-2:2019-04 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 3-2;
EN 61000-3-3:2013-10/A1:2019-10 – Kompatybilność elektromagnetyczna – część 3-3;
EN 60335-2-34:2014-10 – Elektryczny sprzęt do użytku domowego i podobnego – część 2-34;
PN-EN 378-1+A1:2021-03 - Instalacje chłodnicze i pompy ciepła – Wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony środowiska – Część 1;
EN 62233:2009-04 - Metody pomiaru pól elektromagnetycznych elektrycznego sprzętu do użytku domowego i podobnego z uwzględnieniem narażania człowieka;
PN-EN IEC 63000:2019-01- Dokumentacja techniczna do oceny produktów elektrycznych i elektronicznych w odniesieniu do ograniczenia substancji niebezpiecznych.

SYCÓW

01.04.2021

Krzysztof Jasik

Dyrektor

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

000649

